

# AQUA LUNG

**Руководство по техническому обслуживанию**



## **Вторая ступень LEG3ND ELITE (RS119004)**

## Авторское право

Настоящее руководство является собственностью Aqua Lung France. Любое копирование, фотокопирование, воспроизведение, перевод, электронное распространение (по электронной почте, через Интернет), в том числе частичное, а также в любом формате в прямой форме запрещены без письменного разрешения Aqua Lung France.

©2011 Aqua Lung France

## Введение

В настоящем руководстве содержатся инструкции и рекомендации по разборке, чистке, проверке, сборке и регулировке регулятора Aqua Lung.

Настоящее руководство не является руководством по эксплуатации для неквалифицированного персонала. Процедуры, описание которых содержится в настоящем руководстве, предназначены только для квалифицированного персонала, посещавшего специальный учебный курс по техническому обслуживанию и ремонту оборудования Aqua Lung.

Если вам непонятны некоторые процедуры, содержащиеся в настоящем руководстве, вы должны связаться с консультантом по техническому обслуживанию и ремонту Aqua Lung, прежде чем предпринимать какие-либо действия.

## Предупреждения и примечания

В настоящем руководстве используются определенные значки для упрощения прочтения и понимания его содержимого. Они имеют следующие значения:



**ВНИМАНИЕ:** указывает на ситуацию или действие, которое может привести к серьезному повреждению изделия, делая его опасным в случае неправильного выполнения указанной рекомендации.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** указывает на ситуации, которые могут привести к серьезным или смертельным несчастным случаям в случае неправильного выполнения указанной рекомендации.



**ПРИМЕЧАНИЕ:** примечания используются для подчеркивания важных пунктов, а также информации, которую необходимо запомнить.

## Обслуживание



**ВНИМАНИЕ:** независимо от числа погружений, выполняемых в течение года, регулятор должен представляться на техническое обслуживание ежегодно. Если регулятор используется в хлорированной или агрессивной среде, периодичность выполнения обслуживания должна быть уменьшена до 6 месяцев.

Для соблюдения гарантии в отношении срока службы регулятора фирмы Aqua Lung все операции по обслуживанию (**осмотр, полное техническое обслуживание или ремонт**) должны регистрироваться в журнале технического обслуживания, прилагаемом к руководству по эксплуатации регулятора.

## Общие инструкции

1. Для правильного выполнения процедур, описанных в настоящем руководстве, важно выполнять все действия в точно указанном порядке. Внимательно прочтите настоящее руководство до конца, чтобы ознакомиться со всеми процедурами, специальными инструментами и частями перед началом разборки изделия. Держите данное руководство открытым рядом с вами, чтобы его можно было использовать для выполнения пошаговых действий. Не полагайтесь на свою память.
2. Все процедуры технического обслуживания и ремонта должны выполняться в чистой мастерской с достаточным освещением, имеющей свободный доступ и специально оборудованной для этой цели.
3. Запрещается фиксировать корпус регулятора непосредственно в щеках тисков. Чтобы зафиксировать корпус, вверните инструмент с артикулом 006230 в порт высокого давления, а затем зафиксируйте инструмент в тисках.
4. После разборки регулятора повторно используемые компоненты должны быть отделены от компонентов, требующих замены. Хрупкие детали с опорами или головками с критичными уплотняющими поверхностями должны быть отделены и защищены во время технического обслуживания для защиты от любого повреждения.
5. Используйте запасные части только из комплектов для технического обслуживания фирмы Aqua Lung. Запрещается заменять какую-либо деталь фирмы Aqua Lung деталью другого производителя, даже если она похожа на оригинальную деталь.
6. Запрещается повторно использовать детали регулятора, требующие замены, под предлогом того, что регулятор мало использовался с момента его изготовления или последнего технического обслуживания.
7. При сборке убедитесь в том, что используемый момент затяжки соответствует значению, указанному в Таблице 4. Характеристики момента затяжки. Некоторые детали могут быть невосстановимо повреждены в случае превышения допустимого момента затяжки.

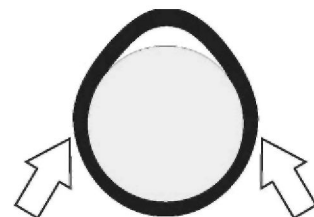
**Рекомендация:** перед началом процедур разборки-очистки-сборки распечатайте страницы детализировок №23. Это поможет вам корректно идентифицировать детали и комплектующие изделия.

## Общие условные обозначения

Условные обозначения, указанные ниже, определяют действия, выполняемые при наличии инструкции.

1. **Отверните:** чтобы отвернуть резьбовую деталь, поверните ее против часовой стрелки.
2. **Приверните:** чтобы привернуть резьбовую деталь, поверните ее по часовой стрелке.
3. **Снимите о-ринг:** чтобы снять о-ринг, выполните следующие действия, используя специальный инструмент, предусмотренный для этой цели. Запрещается использовать любой инструмент, который может повредить о-ринг. В каждом случае заменяйте снятый о-ринг на новый.

Одновременно нажмите на две стороны о-ринга, чтобы образовался зазор.  
Вставьте специальный инструмент в этот зазор, чтобы снять о-ринг.



4. Используемые сокращения:

**НД:** низкое давление  
**СД:** среднее давление  
**ВД:** высокое давление

5. Цифры в скобках указывают номер компонента, показанного на прилагаемом изображении устройства в разобранном виде.

## DISASSEMBLY PROCEDURE



*Примечание: перед началом разборки изучите изображение устройства в разобранном виде для проверки ссылочных номеров всех деталей, требующих замены. Все эти детали должны быть заменены новыми. Запрещается повторно использовать их под предлогом того, что регулятор мало использовался с момента его изготовления или последнего технического обслуживания.*



*Внимание: при снятии о-рингов используйте только специальный инструмент для предотвращения повреждений. Мельчайшая царапина на уплотняющей поверхности может привести к утечке. Если какая-либо поверхность повреждена, то эту деталь следует заменить на новую. Запрещается использовать какой-либо заостренный или металлический инструмент для снятия о-рингов.*

1. Используйте 2 ключа 19 мм для фиксации гайки и откручивания шланга.



2. Снимите о-ринг со штуцера шланга. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить паз о-ринга. Снимите о-ринг с резьбового конца шланга.



3. Сдвиньте назад устройство защиты шлангов и проверьте их на предмет отсутствия признаков механического воздействия, что обжатые концы находятся в хорошем состоянии, а также что они плотно обжимают шланг. В противном случае их следует заменить.



4. Держите вторую ступень, как показано на рисунке.



5. Используйте специальный инструмент, чтобы вытолкнуть фиксатор штифта, а затем снимите в дефлектор выдоха.



6. Откройте хомут, снимите нагубник и загубник.



7. Снимите крышку следующим образом :

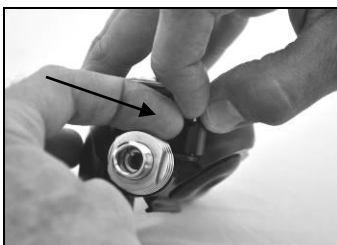
7.1. Выдвините подпружиненный штифт.



7.2 Удерживайте штифт в этом положении.



7.3. Осторожно поверните крышку против часовой стрелки.  
**Штифт установлен стационарно и не подлежит снятию.**



7.4. Штифт возвращается на место пружины.



7.5. Снимите переднюю крышку с металлическим кольцом и фиксатором штифта.



8. Снимите крышку-кнопку очистки.



9. Потянув паз, снимите кольцо диафрагмы. Снимите диафрагму.



10. Используя ключ 19мм, снимите теплообменник 129631).



11. Поверните регулировочный маховик против часовой стрелки до конца. Прижмите рычаг к корпусу клапана и вытолкните весь узел из корпуса 2 ступени.





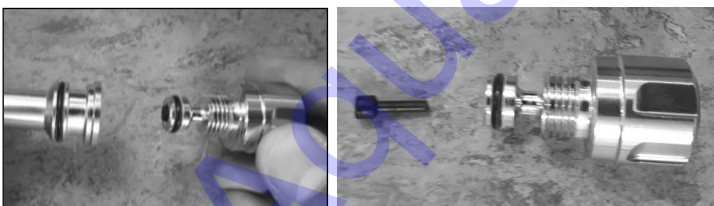
12. Снимите рычаг Вентури, втулку и о-ринги.



13. Поворачивая регулировочную рукоятку, найдите положение, когда штифт выпадет или вытолкните его инструментом.



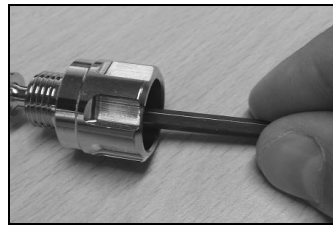
14. Полностью выкрутите регулировочную рукоятку, извлеките регулировочный штифт.



15. Используя съёмник о-рингов, снимите заглушку и о-ринг.



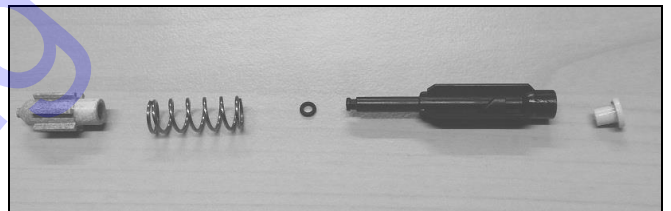
16. Используя шестигранник 4мм, выкрутите регулировочную вставку, снимите о-ринг.



17. Снимите о-ринг.



18. Извлеките узел штока в сборе, разъедините его по элементам, как показано ниже.



19. Выкрутите седло клапана на 6-7 оборотов отвёрткой. Вытолкните седло из корпуса клапана с обратной стороны. Снимите о-ринг.



Снимать рычаг не обязательно, если он не повреждён и не требует исправлений или замены.

**КОНЕЦ ПРОЦЕДУРЫ РАЗБОРКИ**

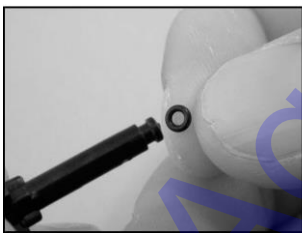
Перед началом повторной сборки регулятора убедитесь, что все запасные части были очищены и смазаны в соответствии с процедурой А: Чистка и смазка, стр. 15.

## ПРОЦЕДУРА СБОРКИ.

1. Если клапан выдоха (129174) был удален (для чистки/замены), пропустите хвост клапана через отверстие в корпусе снаружи и осторожно потяните, пока стопор не окажется внутри корпуса. Оставьте примерно 5мм, остальное отрежьте.



2. Установите новый смазанный о-ринг и новую подушку клапана



**NOTE:** Используя кисточку, дополнительно смажьте носик штока с о-рингом Cristolube MCG111 – RA122131 (480025).

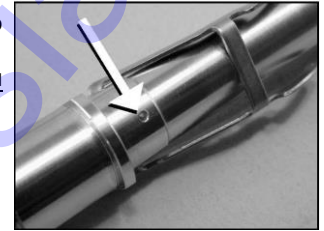


**NOTE:** Подушка клапана должна плотно прилегать к торцу штока.

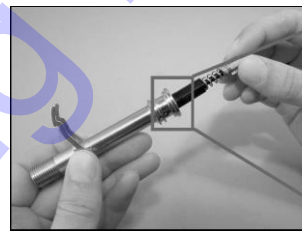
4. Установите пружину и балансировочную камеру на смазанный носик штока.



5. Если рычаг был снят, осторожно установите его снова (верх должен быть на стороне, обозначенной "точкой" на корпусе клапана).



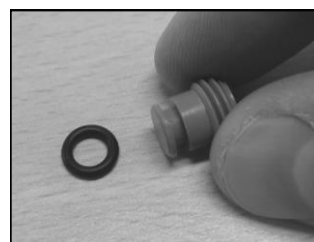
6. Установите узел штока клапана в сборе в корпус клапана так, чтобы "клыки" штока смотрели вниз, рычаг -вверх примерно на 45-90 градусов. Втолкните узел штока инструментом так, чтобы рычаг оказался подпружиненным. Это результат правильной установки.



7. Установите новые смазанные о-ринги на корпус клапана и регулировочную рукоятку.

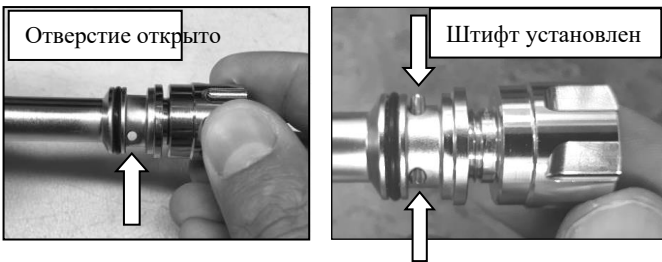
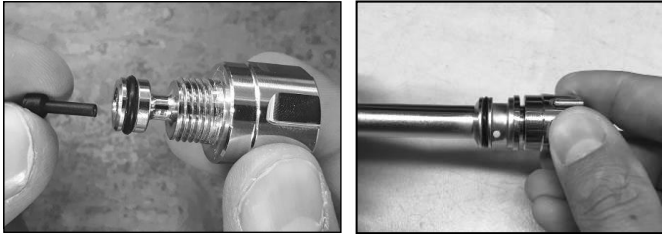


8. Установите новый смазанный о-ринг на регулировочную вставку. Вкрутите вставку до конца 4мм шестигранником. Далее, выкрутите на 1и1/4 оборота.

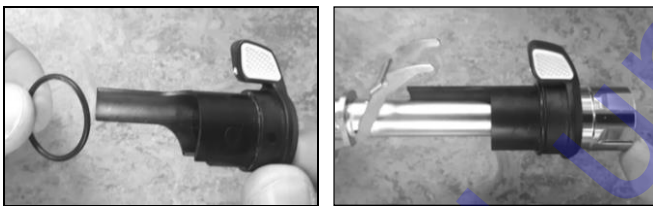


9. Установите заглушку на регулировочную рукоятку.

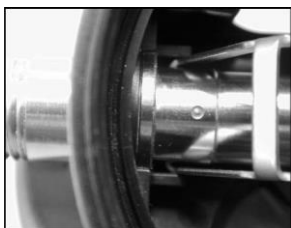
10. Вставьте пластиковый штифт в регулировочную рукоятку. Вставьте рукоятку в сборе в корпус клапана. Теперь рычаг должен быть подпружинен. Вкрутите регулировочную рукоятку до тех пор, пока не откроется отверстие, в которое можно вставить металлический штифт. Установите штифт. Отвинтите регулировочную рукоятку, пока она не зафиксирует металлический штифт (**не прилагайте при этом усилий !**).



11. Установите о-ринг на рычаг Вентури и установите его на корпус клапана.



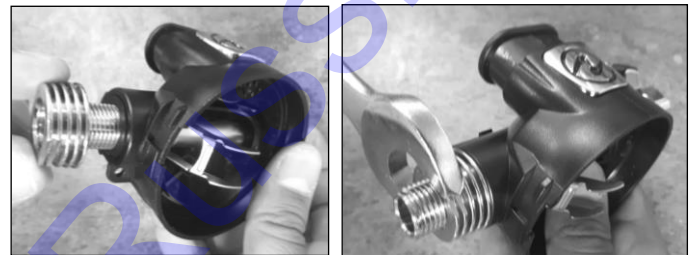
12. Удерживая рычаг, вставьте корпус клапана в корпус 2ст. со стороны Вентури. Удостоверьтесь, что плоские поверхности входят в плоские поверхности корпуса.



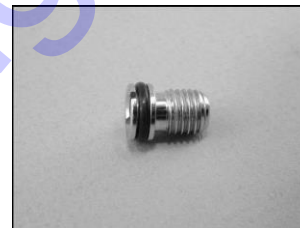
13. Установите новый смазанный о-ринг с внешней стороны на корпус клапана. Поверните втулку так, чтобы она соответствовала форме корпуса.



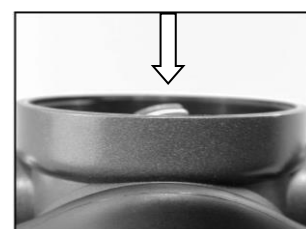
14. Установите теплообменник с моментом затяжки 5 Нм.



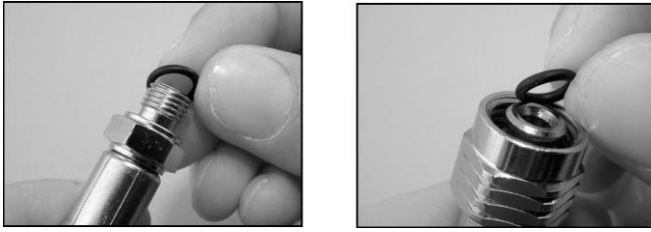
15. Установите новый смазанный о-ринг на седло клапана. Установите седло клапана резьбовой частью внутрь и протолкните его отвёрткой, прежде чем начинать вкручивать.



16. Поместите корпус на уровень глаз. Вкручивайте седло до момента, пока рычаг не опустится на несколько мм. Далее выкручивайте его до момента, пока рычаг не появится на уровне края корпуса. (Это предварительная настройка).



17. Замените о-ринги на шлангах.



18. Регулировка рычага. Соедините спец.инструмент с шлангом СД и 2-й ст. Установочное давление 1-й ст должно быть в пределах MP = 8.5 bars ±0.5 bar



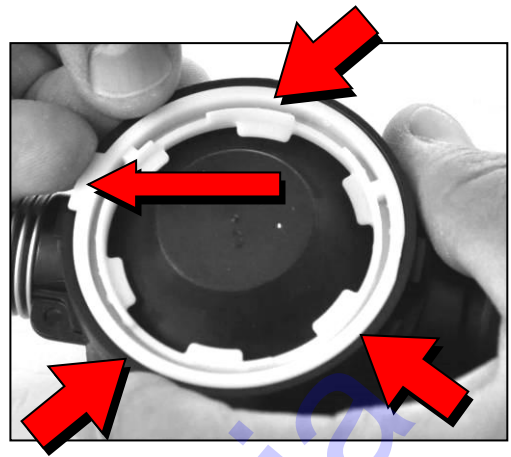
19. Высота рычага должна быть отрегулирована под давлением! следующим образом. Плоской частью спец. инструмента провести по срезу корпуса, рычаг касается инструмента без истечения газа.



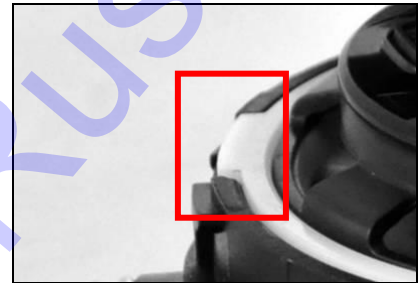
20. Установите держатель мембраны на мембрану.



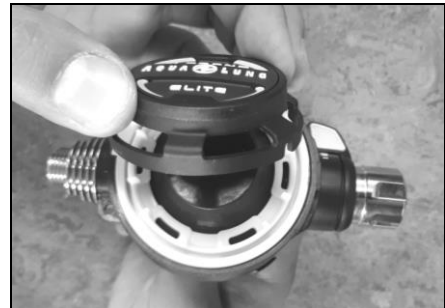
21. Установите этот узел на корпус 2-й ст так, чтобы **пазы и выступы совпадали.**



**Предупреждение:** убедитесь, что держатель и мембрана находится на одном уровне с краем корпуса. Убедитесь, что мембрана не деформирована.



22. Установите крышку с логотипом на держатель мембраны. Убедитесь, что логотип расположен правильно.



23. Убедитесь, что фиксатор подпружиненного штифта работает. Затем наденьте металлическое кольцо (RG911272) либо на крышку, либо на корпус и убедитесь, что оно плоское и отцентрировано.



24. Установка крышки с фиксатором :

24.1 **Важно!**  
Совместите пазы на корпусе и крышке.



24.2 Отведите вверх штифт и вращайте крышку по часовой стрелке до полного совмещения частей фиксатора.



24.3 Штифт без усилий должен встать на место.



Проверьте визуально, что штифт вошёл в отверстие.



**Note:** Если Вы планируете испытания на стенде, это нужно сделать до установки загубника.

25. Отключите подачу воздуха и продуйте вторую ступень. Отсоедините спец.инструмент и присоедините шланг СД.

26. Мундштук Comfobite устанавливается с помощью многоразового хомута, как показано ниже.



27. Выдвиньте подпружиненный штифт снова для установки дефлектора выдоха. Пазы на корпусе и дефлекторе должны совпадать.



**Внимание:** Убедитесь, что штифт вошёл в отверстие фиксатора.



28. Установите нагубник поверх загубника.



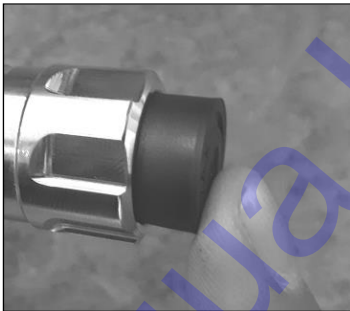
## ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

1. Подключите регулятор к давлению 200 бар.



*Тест 2 выполняется на испытательном стенде (при наличии).*

2. Примените поток имитации вдоха на стенде.  
Когда МР начинает падать, отметьте показание усилия и сравните его с пределами, указанными в таблице 5.  
Проверка технических характеристик.  
Если открывающее усилие выходит за пределы, вы можете действовать следующим образом:  
У вас есть возможность прикрутить или отвернуть регулировочный винт на  $\pm 0,5$  оборота от его исходного положения (см. Шаг 9 повторной сборки), чтобы получить необходимое усилие при открытии. Проверьте еще раз усилие открытия.  
Если оно выходит за пределы, перенастройте снова.
3. Проверка потока / усилия: подайте ингаляционный поток 400 л / мин и убедитесь, что усилие не превышает 15 мбар.
4. Вставьте заглушку (RG911269) в регулировочный винт.



## ОКОНЧАНИЕ СБОРКИ

5. **Проверка на герметичность:** подключите первую ступень к баллону, наполненному до 200 бар, откройте клапан баллона и погрузите комплект в пресную воду на одну минуту. Убедитесь, что нет утечек. Если обнаружена утечка, разберите всю 2-ю ступень; проверьте все уплотнительные поверхности и правильное расположение всех частей.

В случае возникновения проблем проверьте **таблицу 1. Руководство по поиску и устранению неисправностей.**

Leg3nd Elite  
2020-Present



KEY# DESCRIPTION

----- 900023/RA121128 **Общий KIT**  
----- RS119004 *Только Leg3nd Elite,*

- 1 - Фиксатор фронтальной крышки
- 2 - Кольцо
- 3 - Фронтальная крышка
- 4 - Держатель мембраны
- 5 - Мембрана
- 6 - Направляющая потока
- 7 - Логотип - наклейка
- 8 - Корпус
- 9 - Хомут
- 10 - Загубник
- 11 - Теплообменник
- 12 - Втулка
- 13 - О-ринг
- 14 - О-ринг
- 15 - Седло клапана
- 16 - О-ринг
- 17 - Рычаг Вентури
- 18 - Корпус клапана
- 19 - Рычаг
- 20 - Штифт фиксатор

KEY# DESCRIPTION

- 21- Подушка
- 22- Шток клапана
- 23- О-ринг
- 24- Пружина
- 25- Балансировочная камера
- 26- Пластиковый штифт
- 27- О-ринг
- 28- Регулировочная рукоятка
- 29- О-ринг
- 30- Вставка регулировочной рукоятки
- 31- Заглушка
- 32- Клапан выдоха
- 33- Дефлектор выдоха
- 34- Насадка даты ТО
- 35- Протектор шланга
- 36- Шланг СД
- 37- Протектор шланга

Таблица 1. Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Утечка или свободный поток в системе 2-й ступени	1. Слишком высокое установочное давление.	1. См. руководство по поиску и устранению неисправностей в системе первой ступени.
	2. Подушка клапана (128638) изношена или повреждена.	2. Заменить подушку клапана.
	3. Седло клапана (AP2033) отрегулировано неправильно.	3. Повторно отрегулировать седло.
	4. Рычаг (129178) согнут.	4. Заменить рычаг.
	5. Уплотняющая поверхность седла (AP2033) повреждена.	5. Заменить седло.
	6. Пружина (AP2021) повреждена.	6. Заменить пружину.
Недостаточный или избыточный поток при входе	1. Слишком низкое установочное давление.	1. См. руководство по поиску и устранению неисправностей в системе первой ступени.
	2. Седло (AP2033) отрегулировано неправильно, рычаг отрегулирован в слишком низком положении.	2. Повторно отрегулировать рычаг и клапан.
	3. Шланг СД заблокирован.	3. Очистить или заменить шланг.
	4. Рычаг (129178) согнут.	4. Заменить рычаг.
Протечка воды	1. Отверстие в загубнике (123697).	1. Заменить загубник.
	2. Диафрагма (129150) повреждена.	6. Заменить диафрагму.
	3. Клапан выдоха (129642) поврежден.	7. Заменить клапан.
	4. O-ринг ( ) загрязнен, изношен или поврежден.	4. Заменить соединение.
	5. Корпус поврежден.	5. Проверить уплотняющую поверхность клапана выдоха. Заменить корпус.
	7. O-ринг (124706) (со стороны рукоятки) поврежден.	7. Заменить o-ринг.
	7. O-ринг (124706) (со стороны шланга) поврежден.	7. Заменить o-ринг.
	8. Прокладка (129652) повреждена.	8. Заменить прокладку.
	9. Диафрагма неправильно установлена между корпусом и кольцом.	9. Разберите кнопку продува и установите узел на место правильно.

**Таблица 2. Список инструментов и комплектов для технического обслуживания**



Номер	Наименование	Применение	Артикул в США
116222	Проверочный манометр в сборе, 0/16В	Проверка среднего давления	111610
506001	Инструмент для о-ринга	Установка и снятие о-рингов	Н/Д
125727	Инструмент для регулировки рычага	Регулировка рычага	Н/Д
116236	Инструмент для извлечения опоры	Опора в сборе	109436
111399	Отвертка 8x150 мм	Головка	Н/Д
122041	Прокладка	Должна устанавливаться на инструменте артикул 122046	Н/Д
122046	Инструмент для регулировки седла	Регулировка седла	100190
Без номера	Накидной гаечный ключ 19 мм	Гайка теплообменника	Н/Д
Без номера	Динамометрический ключ 0,5 м/кг	Гайка теплообменника	Н/Д
Без номера	Плоская отвертка (8x150 мм)	Седло	Н/Д
Без номера	Плоский гаечный ключ 11/16	Гибкая гайка	Н/Д
Без номера	Торцовый ключ 4 мм	Регулировка	Н/Д

Датчик среднего давления в сборе, 0/16 В, артикул 116222: не показан.

129798	Комплект для технического обслуживания системы 2-й ступени серии Legend/LX	Все регуляторы серии Legend	128019
--------	--	-----------------------------	--------



Таблица 3. Рекомендованные смазочные вещества и чистящие средства

Смазочное вещество / чистящее средство	Применение	Производитель
Christolube MCG 111	Все о-ринги	Aqua Lung, артикул 480025
 <b>Внимание:</b> силиконовые детали не требуют смазки. Их смазка не допускается. В противном случае это может привести к изменению их молекулярного состава и вызвать преждевременное ухудшение свойств материала.		
Oakite #31	Кислотная ванна для чистки деталей из латуни и нержавеющей стали.	Oakite Products, Inc.
NETALU	Кислотная ванна для чистки деталей из латуни и нержавеющей стали.	Aqua Lung, артикул 455001
Разбавленный белый уксус	Кислотная ванна для чистки деталей из латуни и нержавеющей стали.	Магазины бытовых товаров
 <b>Внимание:</b> запрещается использовать соляную кислоту для чистки деталей. Соляная кислота, даже хорошо разбавленная, разрушает покрытие металлических деталей и оставляет отложения корродирующих веществ, которые повреждают пластиковые детали и о-ринги.		
Средство для мытья посуды (разбавленное горячей водой)	Обезжиривающее вещество для деталей из латуни и нержавеющей стали; обычный чистящий раствор для деталей из пластика и резины.	Магазины бытовых товаров
Дезинфицирующее средство STERANIOS 2 %	Дезинфицирующее средство для всех деталей из пластика и металла.	Aqua Lung, артикул 382062

## Процедура А. Чистка и смазка (все регуляторы фирмы Aqua Lung)

### Чистка деталей из латуни и нержавеющей стали

1. Предварительно очистите деталь, погрузив ее в 25 % раствор состава NETALU.
2. Очистите деталь в ультразвуковой ванне, заполненной составом из средства для мытья посуды и горячей воды. Если остаются какие-либо устойчивые отложения, заполните ультразвуковую ванну белым уксусом и повторите чистку. ЗАПРЕЩАЕТСЯ помещать в уксус пластиковые, резиновые, силиконовые детали или детали из анодированного алюминия.
3. Промойте деталь в опресненной или чистой воде для предотвращения отложений кальция. Замочите на 10 минут. Высушите деталь фильтрованным воздухом, подаваемым под низким давлением, а затем проверьте ее на предмет пригодности к повторному использованию.

### Чистка пластиковых, резиновых, силиконовых деталей или деталей из анодированного алюминия

Детали из анодированного алюминия: замочите деталь в 25 % растворе состава NETALU. Ополосните в чистой воде и продуйте насухо с использованием фильтрованного воздуха низкого давления. Пластиковые детали (корпуса, пробки и т. д.): очистите в ультразвуковой ванне, содержащей состав из средства для мытья посуды и горячей воды. Для удаления любых отложений используйте только зубную щетку с нейлоновой щетиной. Ополосните в чистой воде и продуйте насухо с использованием фильтрованного воздуха низкого давления.



**Внимание:** не помещайте пластиковые или резиновые детали в кислотные растворы. Это может привести к изменению их физических свойств и вызвать их разрушение и преждевременное повреждение.

### Дезинфекция деталей

Для дезинфекции оставьте пластиковые и металлические детали на 20 минут в ванне с 2 % раствором состава STERANIOS, артикул 382062 (готовый к использованию). После выдержки в этом растворе тщательно промойте детали. В отношении токсичных продуктов следуйте их инструкциям по применению.

### Чистка шлангов

Если имеется достаточный объем коррозии, разрешается погружать в ультразвуковую ванну только концы шлангов, избегая любой возможности попадания раствора в шланг. Промойте в чистой воде и высушите, опустив соединения вниз. Перед подключением шланга к регулятору высушите внутреннюю поверхность профильтрованным сжатым воздухом.

### Вытирание

Для вытирания деталей используйте белую фильтровальную бумагу, ткань из чистого хлопка или любой другой материал, который **не образует ворсинок**.

### Проверка

Выполняйте визуальную проверку под белым светом (дневной или искусственный свет). Детали не должны иметь каких-либо следов:

1. Органических материалов (масло, смазка, краска, ржавчина и т. д.)
2. Чистящих средств
3. Пыли
4. Влаги

### Смазка

При обращении с о-рингами используйте беспорошковые латексные перчатки. Следует не допускать контакта между внутренними компонентами и кожей или любым другим источником загрязнения, при подготовке регулятора к использованию с кислородно-азотной смесью, обогащенной воздухом. Все уплотнения должны быть смазаны составом Christolube MCG111. Нанесите на уплотнения тонкую пленку смазки и удалите любую лишнюю смазку путем перемещения уплотнения между большим и указательным пальцем. Не используйте лишнюю смазку; это может привести к скоплению частиц, которые могут повредить о-ринги.

Таблица 4. Настройки момента затяжки

Артикул	Наименование	Значение
129631	Гайка теплообменника	5 Н/м
129748	Гайка теплообменника серии Satin	5 Н/м

Таблица 5. Характеристики проверки

ИСПЫТАНИЕ	МЕТОД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Испытание на утечку	Погружение в воду. Подача среднего давления $8,5 \pm 0,5$ бар	Отсутствие пузырьков.
Среднее давление	160 бар < рабочее давление < 200 бар	<b>СД = <math>8,5 \pm 0,5</math> бар</b> Все регуляторы серии Legend
Открывающее усилие	160 бар < рабочее давление < 200 бар	от <b>3,3</b> до <b>4,3 мбар</b> - для всех 2 ст Leg3nd



# AQUA LUNG

1ere Avenue – 14<sup>e</sup> rue – BP 148  
06513 CARROS cedex – France  
☎ 00.33.(0)4.92.08.28.88  
FAX 00.33.(0)4.92.08.28.99