

## Инструкция по замене манжет в сухих гидрокостюмах Whites Fusion.

Необходимые инструменты и принадлежности:

1. Набор латексных манжет (кистевые – 2 шт., шейный – 1 шт.).
2. Термолента Whites (поставляется в комплекте с манжетами и по отдельному запросу).
3. Технический фен.
4. Цилиндрические (конические) формы для обработки и склеивания.

### Замена шейной манжеты.

Шейная манжета уже подготовлена производителем, т.е. термолента нанесена на склеиваемую часть.



#### Шаг 1.

Необходимо отрезать ножницами старую манжету, отступив от основного шва 10-12 мм.



#### Шаг 2.

Подготовьте подходящую колодку (произвольную форму) для удобной обработки и установки манжеты. Склеиваемую поверхности необходимо обработать ацетоном. Ацетон быстро испаряется и не наносит вреда материалу.



Шаг 3.

Приступаем к разметке заготовок. Это удобно сделать обыкновенным мелом. Нужно согнуть шейную манжету пополам и отметить мелом сгибы, далее отметки совместить и отметить другие сгибы. В итоге, получатся 4 отметки «четверти». Размеченную манжету помещаем на гидрокостюм и наносим такие же метки, продолжая линии манжеты на гидрокостюме.



Шаг 4.

Далее, техническим феном нужно закрепить манжету по меткам. Фены различны по своей мощности и, предварительно, необходимо понять, как работает Ваш фен. Обычно, применяется средняя мощность, расстояние до поверхности манжеты 7-10 см и время нагрева 3-5 сек. После нагрева нужно сразу же прижать и разгладить нагретую поверхность скользящими движениями. Удобно для этого использовать кусочек неопрена, его матерчатую сторону.



После того, когда закреплены четыре метки, каждую «четверть» желательно снова разделить мелом пополам с продолжением линий на костюме, для более ровного размещения манжеты. Закрепляем феном таким же образом еще четыре метки. В итоге, манжета закреплена по восьми точкам. Осталось лишь закрепить восемь отрезков. Рекомендовано одновременно нагревать и закреплять участки длиной не более 3-4 см.



Основные процедуры закончены. Осмотрите поверхность, и если Вы считаете, что какой-либо участок недостаточно закреплен (образовалась незначительная складка и пр.), допустимо дополнительно нагреть это место и плотно прижать. Все работы выполнялись на изнаночной стороне.

При выполнении очередной замены манжеты, желательно отрезать старый и с помощью фена осторожно снять остатки. Далее, обработать ацетоном поверхность и выполнить все процедуры еще раз.

Вот что получилось.



Изнаночная сторона

Внешняя сторона

### Замена кистевых манжет.

В отличие от шейной, кистевые манжеты необходимо предварительно подготовить, т.е. правильно нанести термоленту Whites на кистевую часть гидрокостюма.

#### Шаг 1.

Нанесение термоленты на манжеты.

Старая манжета отрезается, как отмечено мелом на первом фото (~1.5 см от черного основного шва). Далее необходимо с помощью технического фена нанести термоленту на манжету. Размещается термолента, как показано на втором фото. Нагревая ленту небольшими отрезками (~ 3-5 см), прижимаем и разглаживаем ее.



После отделения бумажной поверхности, лента должна стать почти полностью прозрачной. Если Вы обнаружили незначительные белые пятна, допустимо немного нагреть этот участок снова (через бумагу) и разгладить с незначительным усилием.

#### Шаг 2.

Новую манжету нужно установить на костюм так, чтобы была видна лента на 2-3 мм. Далее, уже известным образом, небольшими отрезками, непосредственно нагревается манжета и закрепляется на костюме.



Установка манжеты перед нагревом.

Вид после установки.

Сравнение с новой манжетой.

Все манжеты готовы к использованию уже через 20-30 мин.

